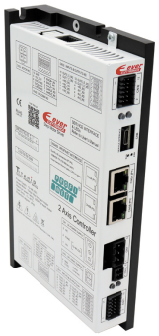
Azionamento vettoriale a bus di campo Profinet per due motori a passo a 2 fasi

TITANIO
VECTOR - STEPPER - DRIVES



2 assi

PROFINET®

GARANZIA 3 ANNI

SW4
Azionamenti Titanio

- Profinet
- Uscite per il pilotaggio di due motori indipendenti
- USB di servizio per la configurazione, programmazione ed il debug in real time
- Conforme ai più comuni PLC Master sul mercato
- Oscilloscopio integrato
- Controllo vettoriale, che assicura movimenti fluidi e silenziosi
- Anello chiuso di velocità, coppia e posizione
- Facilmente programmabile con ambiente di programmazione e3PLC

EVER Motion Solutions srl
Via del Commercio, 2/4 -9/11
Loc. S. Grato - Z.I.
26900 - LODI (LO) - Italy
Tel. 0039 0371 412318 - Fax 0039 0371 412367
email infoever@everelettronica.it
www.everelettronica.it

Caratteristiche

Specifiche

ALIMENTAZIONE
separata per la logica (opzionale e non isolata) e la potenza:

Modelli	Alimentazione	Corrente per ogni motore
SW4D2070	12 ÷ 48 Vdc	0,0 ÷ 7,0 ARMS (10 APEAK)

INTERFACCIA DI COMUNICAZIONE
Profinet

INTERFACCE ENCODER
1 ingresso per ogni motore, non isolato per encoder incrementale 5V Differential RS422 oppure 5V Single-Ended (TTL/CMOS)

INTERFACCIA USB
interfaccia USB di servizio per programmazione e debug in real time

INGRESSI OPTOISOLATI
8 ingressi digitali

USCITE OPTOISOLATE
4 uscite digitali

RISOLUZIONE PASSO EMULATA
Stepless Control Technology (65536 posisioni al giro)

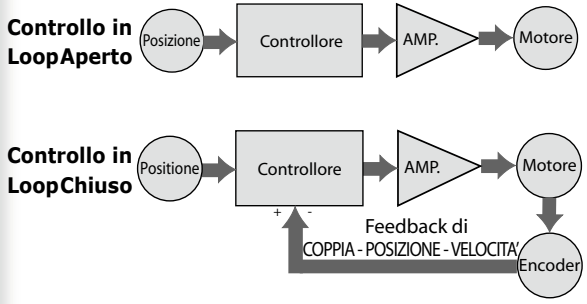
PROTEZIONI DI SICUREZZA
sovra/sotto-tensione, sovra corrente, sovra temperatura, cortocircuito fase/fase e fase/terra

TEMPERATURE
operative da 5°C a 40°C, di stoccaggio da -25°C a 55°C

UMIDITA'
5% ÷ 85%

CLASSE DI PROTEZIONE
IP20

Loop Aperto / Loop Chiuso



Miglior controllo rispetto ad una soluzione passo-passo in loop aperto e ad una soluzione brushless servo-controllata

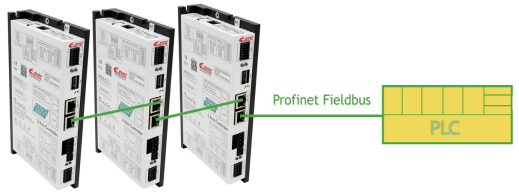
Modalità di Controllo

Profinet

Configurazione programmabile - c0990

Profibus DP è utilizzato per lo scambio di dati tra controllori o PLC ed i dispositivi di I/O o gli azionamenti dotati di questo bus. Le principali caratteristiche di Profibus DP implementato nei nostri azionamenti:

- sviluppato con Enhanced Real-Time Ethernet Controller 200P (Siemens V4.6 PN Stack)
- GSDML V2.35 file
- IRT switch (Dual Ethernet)
- l'azionamento può essere controllato via Profinet come un dispositivo I/O
- supporta il protocollo RT (Real Time) per Profinet IO, per applicazioni fino a 10 ms di tempo di ciclo: modulo 64 bytes I, 64 Bytes O
- supporta protocollo IRT (Isochronous Real Time) per Profinet IO, per applicazioni con meno di 1 ms di tempo di ciclo: modulo 64 bytes I IRT, 64 Bytes O IRT
- utilizza 64bytes (Input) e 64bytes (Output) per il trasferimento dati IO tra il Controller IO (PLC) e l'azionamento.
- 16 bytes (I/O) sono mappati fissi
- 40 bytes (I/O) possono essere mappati in modo variabile alle funzioni desiderate grazie a e3PLC.
- 8 bytes (I/O) sono usati per oggetti R/W dell'azionamento in accordo col servizio CANOpen SDO.
- I/O digitali (24Vdc) ed ingressi analogici dell'azionamento disponibili come punti I/O distribuiti sul bus Profinet



Controllo degli azionamenti tramite comandi da Controllore Master

Adatto per Sistemi Multiasse, integra tutte le funzionalità del modulo *Power Motion* che assicura la perfetta sincronia tra gli assi e riduce il carico di Lavoro del controllore master (PLC)

Configurazione software

Configurazione per IDE e3PLC (programmabile) - c0990

Strumenti software per PC proprietari di Ever Elettronica per la configurazione, programmazione e debug in real time dei sistemi in modo semplice e veloce

Gestione autonoma del firmware per l'esecuzione dell'***homing***, del movimento a target con quote relative o assolute e per la generazione dei profili di rampa

Torque mode per funzionamento con limitazioni di coppia

Controllo in velocità da ingressi digitali, ingressi analogici o bus di campo

CAMMA elettronica con programmazione avanzata dei profili direttamente all'interno dell'azionamento

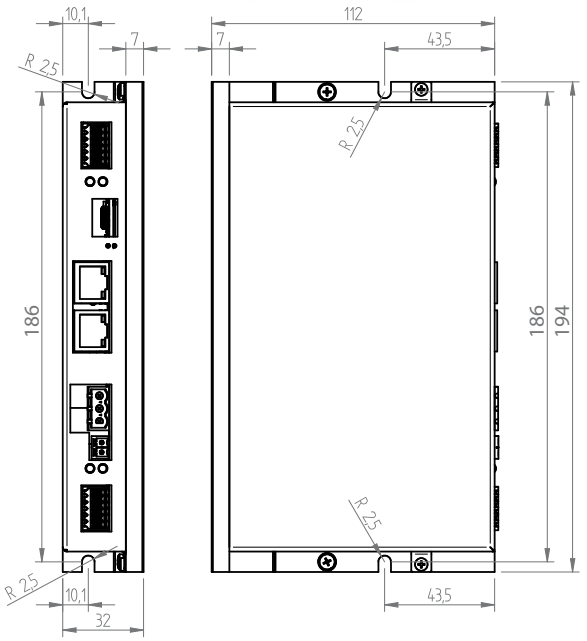
Albero elettrico da encoder o ingresso analogico con rapporto di inseguimento variabile (Electric Gear)

Ingressi ed uscite veloci per lo start & stop del motore e la sincronizzazione di eventi per applicazioni ad alta velocità di risposta, quali etichettatura, cercatacca, taglio al volo ecc.

Possibilità di sincronizzare i movimenti in sistemi multiasse anche senza bus di campo

Abilitazione e cambio al volo delle modalità di controllo del movimento

Dati Meccanici



Modelli	Dimensioni (mm) H	L	W	Peso (g.)
SW4D2070T4S2-00	194,0	112,0	32,0	490

Informazioni per Ordini degli Azionamenti SW4 Profinet

Codice d'ordine		Potenza			Risorse di Sistema					Modalità di controllo
Versioni	Config.	Alimentazione	Alimentazione Logica	Corrente	Ingressi Digitali	Uscite Digitali	Interfaccia	Encoder	Interfaccia di servizio	Modalità
Azionamenti Linea SW4: Modelli 2070										
SW4D2070T4S2-00	c0990	12 ÷48 Vdc	12 ÷ 48 Vdc	0 ÷ 7,0 Arms (0÷10,0 Apeak) per ogni motore	8	4	Profinet	Incrementale per ogni motore	USB di servizio per configurazione, programmazione e debug in real time	Modalità Profinet

Kit per la configurazione e programmazione	
Codice	**Descrizione**
USBC_SERV0EE-1M	Kit interfaccia USB per la programmazione eePLC completo di cavo USB e di CD-Rom.